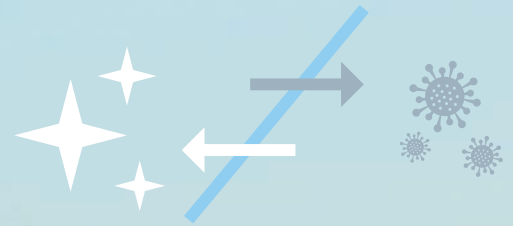


airgirl



Cleanroom Technology Austria

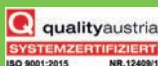


reine
1.550 m³/h
Luft



Sicherheit durch reine Luft!

- *Filtert 99,995 % aller Viren, Keime, Allergene und Partikel aus der Raumluft*
- *Signifikante Reduktion des Infektionsrisikos*
- *Für hohe, sichere Luftqualität auch in stark frequentierten Innenräumen*
- *Energieeffizient & geräuscharm*
- *Mobil einsetzbar*
- *Wissenschaftlich getestet*



www.airgirl.at

„Durch das neuartige Strömungsprinzip von AirGirl®, die vergleichbar hohe Luftleistung und den somit großen Wirkungsbereich schafft das Gerät Bakterien und Viren effizient abzuscheiden – und so die Infektionsrisiken in Innenräumen signifikant zu reduzieren.“

Assoc.Prof. Dr.techn. Dipl.-Ing. Stefan Radl, Technische Universität Graz

SO KÖNNEN SIE ENTSPANNT TIEF DURCHATMEN

AIRGIRL® - FÜR EIN GESÜNDERES RAUMKLIMA

Ein erwachsener Mensch atmet etwa 12 bis 15 Mal pro Minute ein und aus. Pro Tag strömen auf diese Weise mehr als 11.000 Liter Luft und damit – je nach Luftqualität – bis zu 100 Mrd. Nanopartikel in unsere Lunge. Die Corona-Pandemie hat ins Bewusstsein gerufen, wie wertvoll effiziente Luftreinigungssysteme sind. Für uns als Spezialisten für Reinraumanlagen war dies Ansporn, ein hochwirksames Gerät für frequentierte Innenräume wie Büros oder Veranstaltungsräume zu konzipieren: In die Entwicklung des mobilen Umluftgeräts AirGirl® haben wir unsere 55-jährige Erfahrung in der Reinraumtechnik für den medizinischen und industriellen Bereich eingebracht.

AirGirl® wirkt mittels eines mehrstufigen Luftfilterungssystems dem Infektionsrisiko durch Corona, Influenza und andere virale oder bakterielle Erkrankungen entgegen – und reduziert die Belastung durch Keime, Allergene sowie Schadstoffe. Zum Schutz der Mitarbeiter, Kunden und Besucher.



HOCHREINE LUFT

- NAHEZU ZU 100 % VON VIREN, KEIMEN UND SCHADSTOFFEN BEFREIT

Luftströmungssimulationen der TU Graz belegen die Wirksamkeit von AirGirl®, das 99,995 Prozent der Viren, Bakterien, Mikroorganismen und Partikel aus der Luft abfiltert. Wie das funktioniert? Nach einem bewährten Prinzip der Reinraumtechnik: Ein energieeffizienter Hochleistungsventilator fördert die aus dem Raum weitläufig angesaugte Luft durch vier Vorfilter. Diese scheiden in einem ersten Schritt größere Partikel wie Pollen, Tierhaare und Feinstaub aus der Luft ab. Mittels eines High-Efficiency Particulate Air (HEPA)-Filters werden anschließend kleinste Schwebstoffe wie Viren, Bakterien und Mikroorganismen zuverlässig aus der Luft herausgefiltert. Speziell konzipierte Luftaustrittsöffnungen garantieren eine wirkungsstarke gleichmäßige Verteilung der gefilterten hochreinen Luft im Raum.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Abfilterung von 99,995 % aller Viren, Keime, Allergene und Partikel
- Verringerung des Infektionsrisikos
- Entlastung für Allergiker (Pollen, Tierhaare, Hausstaubmilben, Schimmelpilzsporen u.a.)
- Hocheffektives mehrstufiges Filtersystem
- Bis auf den Filtertausch völlig wartungsfrei
- Kompakte und robuste Bauform
- Mobil einsetzbar
- Energieeffizienz und geringe Betriebskosten
- Leiser Betrieb aufgrund des schwingungsgedämpften Hochleistungsventilators und hochwertiger Schalldämmung
- Geeignet auch für den Einsatz bei laufender Klimaanlage
- Einfache, intuitive Bedienbarkeit
- Zuverlässige Technologie zu 100 % aus Österreich



KONZIPIERT UND MOBIL EINSETZBAR FÜR

- ▶ Büros und Besprechungsräume
- ▶ Kindergärten, Schulen und Universitäten
- ▶ Hotel- und Gastronomiebetriebe
- ▶ Warte- und Aufenthaltsbereiche
- ▶ Ordinationen, Kliniken, Test- und Impfzentren
- ▶ Pflegeeinrichtungen
- ▶ Einzelhandel
- ▶ Fitnessstudios und Sporteinrichtungen
- ▶ Veranstaltungsräume, Messen, Kongresse
- ▶ Kulturelle Einrichtungen wie Museen, Galerien, Konzertsäle

Gerne beraten wir Sie zum Einsatz von AirGirl®.

Kontaktieren Sie uns unter +43 2236 320053-0 bzw. airgirl@cta.at



Technische Daten

TYPE	AirGirl®
	Umluftgerät zum professionellen Einsatz in Innenräumen
Reinraumklasse	≤ ISO 3 (Partikelmessung nach EN ISO 14644 am Luftaustritt)
Volumenstrom	90 bis 610 m ³ /h, Boost-Modus 1.550 m ³ /h, effektiv
Abmessungen	500 x 500 x 1100 mm
Material	Verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet, desinfektionsmittelbeständig
Farbe	RAL 9010 reinweiß
Gewicht	49 kg

VORFILTER

Feinstaubfilter	ISO Coarse 70%, Synthetikmedium
Zertifizierung	EN ISO 16890
Filtergröße	370 x 537 x 24 mm
Anzahl	4 Stück
Wechselintervall	ca. 6 Monate (bei durchschnittlicher Belastung), LED-Filterwechselanzeige

HAUPTFILTER

Schwebstofffilter	HEPA H14 High-Efficiency Particulate Air Filter mit Composite-Membranmedium, Alurahmen, PU-Dichtung und beidseitigem Griffschutz
Abscheidegrad	≥ 99,995% (MPPS)
Zertifizierung	EN ISO 29463 und EN 1822
Filtergröße	457 x 457 x 69 mm
Anzahl	1 Stück
Wechselintervall	ca. 2 Jahre (bei durchschnittlicher Belastung), LED-Filterwechselanzeige

LEISTUNG	STANDBY	NORMAL	MAXIMAL
	Eco	Standard	Boost
Luftleistung	90 m ³ /h	610 m ³ /h	1550 m ³ /h
Schalldruckpegel*	30 dB(A)	47 dB(A)	62 dB(A)
Leistungsaufnahme	20 W	72 W	535 W

RAUMGRÖSSEN	Luftwechsel	Standard	Boost
bei 2,5 m Raumhöhe	3 x pro Stunde	80 m ²	200 m ²
	5 x pro Stunde	49 m ²	120 m ²

Motor	Leistungsstarker EC-Ventilator
Spannung	230V AC 50/60 Hz
Netzanschluss	Steckerfertig, IEC-Gerätestecker nach OVE/ÖNORM EN 60309
Schutzklasse	Schutzklasse I nach OVE EN 61140
Schutzart	IP20 nach OVE/ÖNORM EN 60529
Betriebsmodus	24/7 möglich
Steuerung	Stufenlos regelbar
Bedienelemente	Touchsteuerung

Umgebungstemperatur	-5° bis +45° C
Luftfeuchtigkeit	≤ 90% relative Feuchte

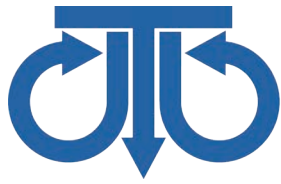
Aufstellung	Innenbereich, Boden, mobil, freistehend, möglichst zentral
Ausstattung	Netzkabel-Einzug, leichtgängige Räder für sichere Positionierung
Reinigung	Handelsübliche Reinigungs- und Desinfektionsmittel

Lieferumfang	Gerät gebrauchsfertig mit vorinstallierten Filtern, Netzkabel-Auszug 2,8m Filterzertifikate, Dokumentation, Bedienungsanleitung
---------------------	--

Optionen	Steuerung per Smartphone-App Verriegelbare Abdeckung LCD-Display zur Drehzahlregelung und Betriebsstundenzählung Digitale Differenzdruckanzeige zur Filterüberwachung RAL-Farbe nach Wunsch Stoff-Abdeckhaube (Staub- und Kratzschutz)
-----------------	---

Normen	ÖNORM EN 15780, ÖNORM H 6021, ÖNORM EN 16798-3, ÖNORM EN ISO 14644, ÖNORM EN 1822, VDI 6022, VDI 3803
---------------	--

*) dB(A) gemessen in 2m Entfernung und 1,5m Höhe (Ohrhöhe, sitzend)



Cleanroom Technology Austria

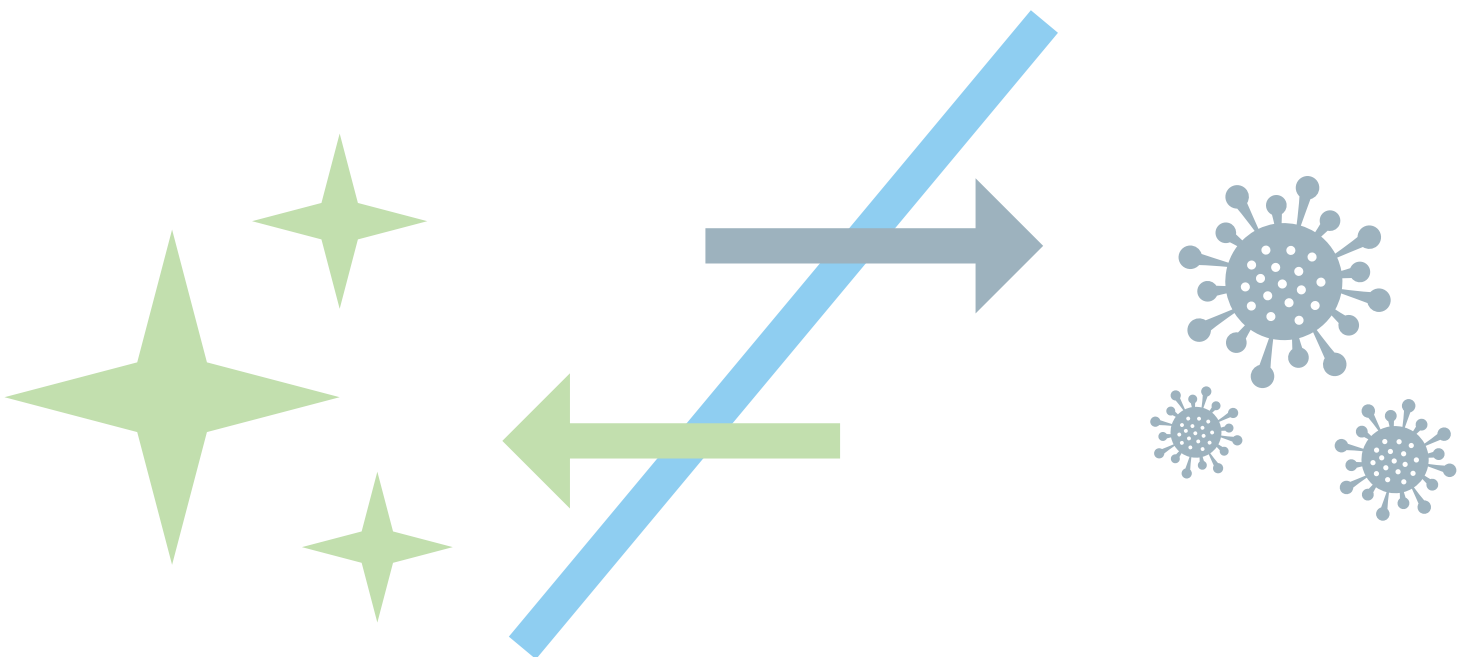
Cleanroom Technology Austria (CTA) ist ein österreichisches High Tech-Unternehmen und zählt weltweit zu den Top-Spezialisten in der Reinraumtechnik. Wir verfügen über 55 Jahre Erfahrung bei der Planung, Errichtung, Qualifizierung und Wartung anforderungsspezifischer Reinnräume und Reinnraumanlagen. Auf Grundlage unserer Forschungen entwickeln wir auch innovative, leistungsstarke Umluftgeräte für den professionellen Einsatz in der Industrie und Medizintechnik. Zahlreiche Patente sowie über 900 Wartungsverträge sprechen für unsere Kompetenz.

Mit AirGirl® haben wir ein hocheffizientes mobiles Luftreinigungsgerät entwickelt, das professionelle Reinnraumtechnologie für hochreine Luft in Innenräumen unterschiedlichster Nutzung bietet.

CLEANROOM TECHNOLOGY AUSTRIA GmbH

IZ-NÖ-Süd, Straße 10, Objekt 60
2355 Wiener Neudorf, Austria

+43 2236 320053-0
office@cta.at
www.cta.at



IMPRESSUM

Herausgeber/Für den Inhalt verantwortlich: Cleanroom Technology Austria GmbH, IZ-NÖ-Süd, Straße 10 - Objekt 60, A-2355 Wiener Neudorf; www.cta.at, office@cta.at | Konzeption & Text: Essential PR, 1090 Wien | Grafik: www.tuer3.com, 1010 Wien | Fotos: KiTO.photography, Adobe Stock | Druck: www.siewuenschen.at, 2542 Kottlingbrunn

Genderhinweis: Im Sinne einer besseren Lesbarkeit der Texte haben wir entweder die männliche oder weibliche Form einer Bezeichnung gewählt. Dies impliziert keinesfalls eine Benachteiligung des jeweils anderen Geschlechts. Frauen und Männer sollen sich von den Inhalten gleichermaßen angesprochen fühlen.